

有机废气与恶臭气体治理服务

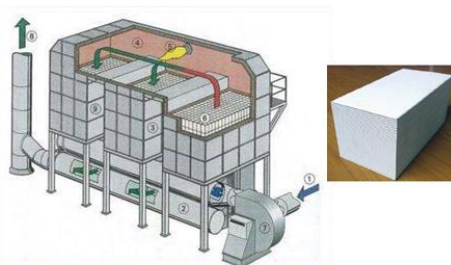
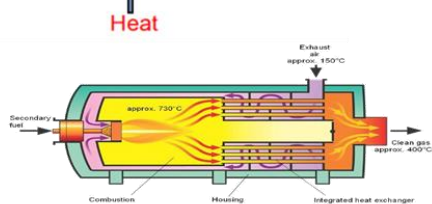
设施・节能环保管理事业部 (SKM) 的废气治理服务

在现有的建设板块之外，我司还提供工厂的有机废气以及臭味治理的服务。



热力学氧化装置

Thermal Oxidation 热氧化



热力学氧化 (TO)

温度在760℃~1100℃范围之间，破坏工业废气中的污染物的一种技术。利用换热器回收热量。

- 破坏和分解单一或多组分的高浓度VOC与气味
- VOC浓度2500~4500ppm
- 处理风量100~150000Nm³/h

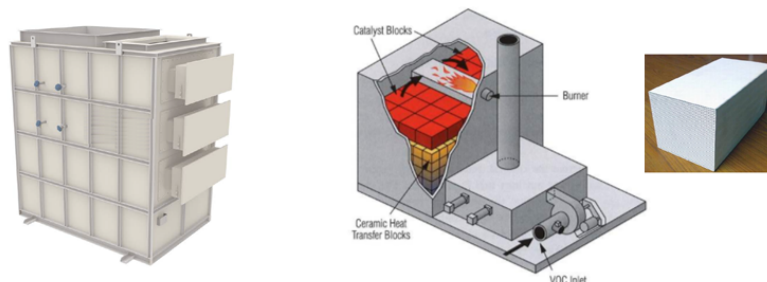
蓄热式热力学氧化 (RTO)

温度在760℃~1100℃范围之间，破坏工业废气中的污染物的一种技术。高温气体通过陶瓷蓄热体升温蓄热，节省能耗。

- 分解单一或多组分VOC
- VOC浓度200~2500ppm
- 处理风量1000~100000Nm³/h

有机废气与恶臭气体治理服务

热力学氧化装置

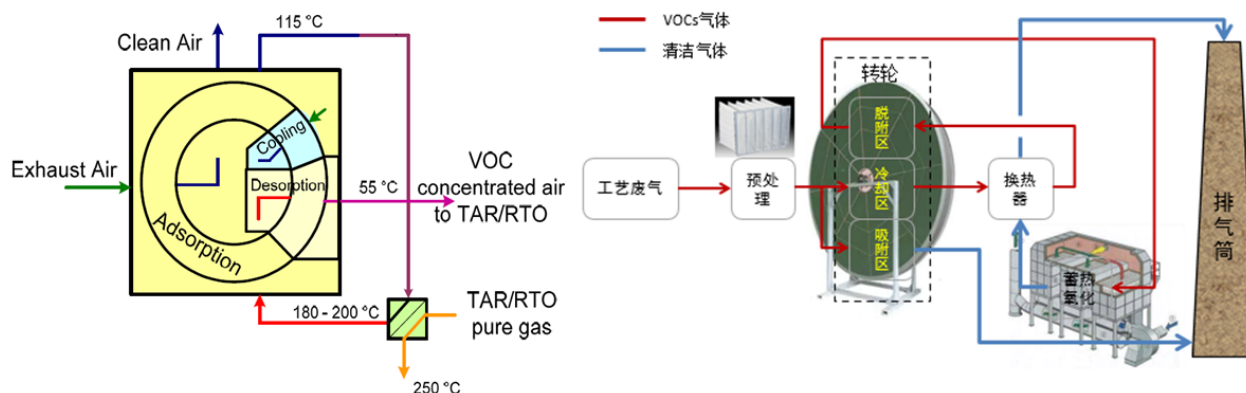


催化氧化（CTO）与蓄热式催化氧化（RCO）

温度在250℃~600℃范围之间，破坏工业废气中的污染物的一种技术。CTO利用高效换热器，RCO利用蓄热体回收热量。

- 分解单一或多组分的VOC
- VOC浓度150~2500ppm
- CTO应用于处理风量小于1000Nm³/h或大于30000Nm³/h，RCO应用于处理风量1000~30000Nm³/h

转轮浓缩装置



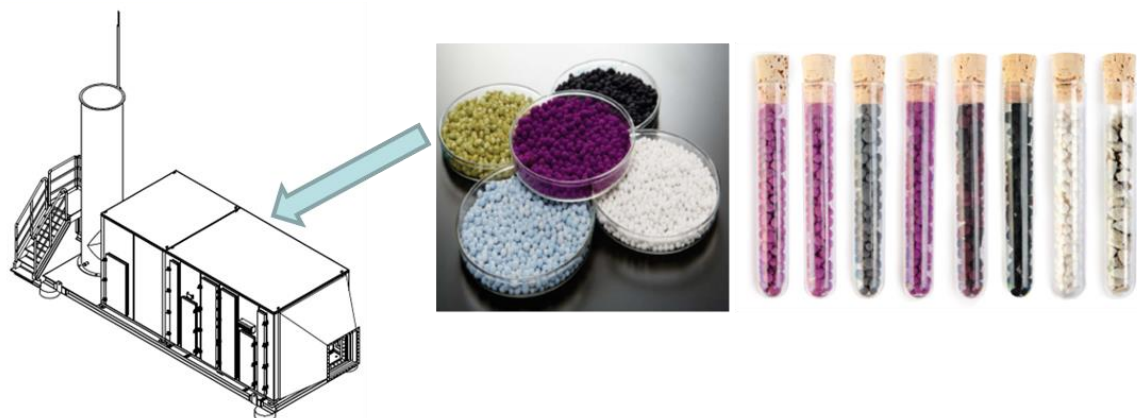
转轮浓缩

非常有效地净化浓缩含有VOC的气体，通过和氧化装置或者回收装置组合可以极大降低VOC处置成本。尤其对于大风量、低浓度的气体。

- VOC浓度小于500ppm
- 入口温度小于50℃
- 相对湿度小于90%
- VOC沸点大于40℃

有机废气与恶臭气体治理服务

化学过滤与生物除臭装置



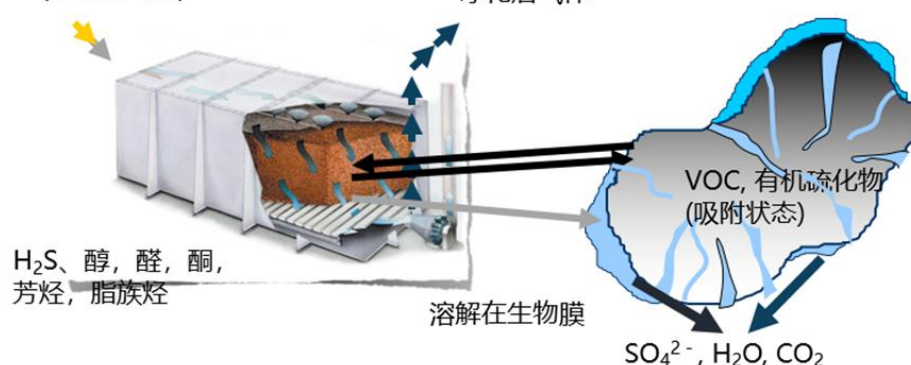
化学过滤法治理VOC及除臭

在常温下治理工业废气中的污染物的一种技术。化学过滤材料含有大容量强氧化剂成分，通过物理吸附以及化学反应处理无机废气及有机废气。

- 可处理硫化氢等无机废气
- 可处理有机废气
- 适用于低浓度大风量或高浓度小风量的废气治理，处理效率高
- 适用于嗅阈值较低废气成分的除臭

H_2S , VOC
(净化前气体)

净化后气体



H_2S 、醇、醛、酮、
芳烃、脂族烃

VOC, 有机硫化物
(吸附状态)

溶解在生物膜

SO_4^{2-} , H_2O , CO_2

生物法治理VOC及除臭

在常温常压下利用微生物吸附分解有机物的能力降解挥发性有机物及无机恶臭物质的一种技术。

- 处理中低浓度、大风量的可生物降解的VOC
- 可处理无机物类如硫化氢和氨气
- 可处理硫化物如硫醇类
- 适用于嗅阈值较低废气成分的除臭